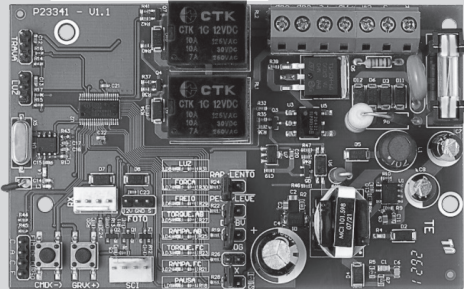


ATTENTION
Do not use the equipment without first reading the instruction manual.



TECHNICAL MANUAL CENTRAL AGILITY POP CONNECT



PO9852 - 02/2023
Rev. 2

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- 433.92MHz Receiver Module;
- 82 PPA standard rolling code controls;
- Output for garage lock and light modules;
- Analog limit switch;
- Photocell input;
- Electronic clutch adjustment;
- Entry to pushbutton;
- Automatic A/F route memorization;
- Brake adjustment;
- Adjustment of the ramp;
- Ramp torque adjustment;
- Delay time for opening with a signal;
- Allows configuration via PROG;
- Enables activation of the board via Wi-Fi Connect;
- Pre-setup configuration via jumpers according to gate type, weight and speed;
- Source: 12v, 450mA

DELETE THE RECORDED COURSE

With the gate stopped, press the GRV button for approximately three seconds until LED1 is lit, confirming the action. When you release it, the route will be delete.

FACTORY STANDARD

Restore settings to factory default, with ramp disabled.

With the gate stopped, press the GRV button for approximately five seconds until LED1 flashes quickly, confirming the action.

MODEL SELECTION

Set a pattern according to the model of the gate and operator.

With the gate stopped, close the PROG jumper, make the model selection according to the gate type jumpers (sliding or overhead), gate weight (light or heavy) and operator speed (fast or slow).

To confirm, press the GRV(+) and CMD(-) button until led1 flashes quickly.

RECORD TRANSMITTERS

PPA standard transmitters.

1. With the gate stopped, close jumper TX, LED1 starts flashing 2x until any button is pressed.
2. Press transmitter button, LED2 will start flashing whenever it receives a valid code;
3. Press and release GRV button;
4. Release TX button;
5. Transmitter successfully saved LED1 flash 1x;
6. Button already registered flashes LED1 2x;
7. Memory full LED1 flashes 3x;
8. To record new transmitter button go back to step of pressing transmitter button;
9. Remove jumper to finish;

DELETE TRANSMITTERS

Clears memory to record new transmitters.

1. With the gate stopped, close jumper TX, LED1 starts flashing 2x until any button is pressed.
2. Press CMD button for three seconds until LED2 flashes quickly, confirming the action.
3. Remove jumper to finish

AUTOMATIC / SEMI - AUTOMATIC TIME

After the end of the opening cycle, the gate waits for the pause time set by the user to close the gate automatically. To disable and set the time to zero, the board will wait for a new command to close.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper where LED1 starts to flash 2x until any button is pressed.
2. Press CMD button 1x, LED1 will stop flashing and stay lit.
3. Press the GRV button to enter the function, where LED will start to signal the setting level.
4. Press GRV button to increase auto timeout and CMD to decrease time.
5. Resetting the automatic time leaves the board in mode semi-automatic, LED1 flashes quickly.
6. To configure another parameter, press the CMD(-) and GRV(+) buttons together, returning to the initial programming state;
7. Remove jumper.

- Levels:**
- N1 flashing = Semi-automatic.
 - N1 lit = 5 sec.
 - N2 lit = 10 sec.
 - N3 lit = 30 sec.
 - N4 lit = 60 sec.
 - N5 lit = 90 sec.
 - N6 lit = 120 sec.
 - N7 lit = 180 sec.
 - N8 lit = 240 sec.

ADJUSTMENT OF THE OPENING AND CLOSING RAMP

The ramp is the distance to reach the mechanical stop. The board will be continuously monitoring the gate position and when it reaches this limit the operating torque reduces, reaching the mechanical stop smoothly.

1. With gate stopped, close JPROG jumper, LED1 starts flashing 2x until any button is pressed.
2. For close ramp: press CMD button 2x LED1 will stop flashing and LED2 should remain lit. Press the GRV button to enter the function, where LED will start to signal the setting level.
3. For opening ramp: pressing the CMD button 4x LED1 will stop flashing and LED4 should remain lit. Press the GRV button to enter the function, where LED will start to signal the setting level.
4. Press GRV to move the limit to the mechanical stop, increasing the distance;
5. Press CMD to decrease the distance to the limit switch;
6. At the minimum value the ramp is disabled, it does not reduce the torque, with the possibility of adjusting 8 levels;

- Levels:**
- N1 flashing = ramp disabled;
 - N1 lit = 5% of route
 - N2 lit = 10% of route.
 - N3 lit = 15% of route.
 - N4 lit = 20% of route.
 - N5 lit = 25% of route.
 - N6 lit = 30% of route.
 - N7 lit = 35% of route.
 - N8 lit = 40% of route.

TORQUE ON RAMP

The board will decrease the operating torque as soon as it reaches the programmed ramp. Torque is set separately for opening and closing.

1. With gate stopped, close JPROG jumper, LED1 starts flashing 2x until any button is pressed.
2. For closing torque: press CMD button 3x LED1 will stop flashing and LED3 should remain lit. Press the GRV button to enter the function, where LED will start to signal the setting level.
3. For opening torque: press CMD button 5x LED1 will stop flashing and LED5 should remain lit. Press the GRV button to enter the function, where LED will start to signal the setting level.
4. Press GRV to increase the ramp torque;
5. Press CMD to decrease the ramp torque;
6. At the minimum value the ramp is disabled, it does not reduce the torque, with the possibility of adjusting 8 levels;
7. To configure another parameter, press the CMD(-) and GRV(+) buttons together, returning to the initial programming state;
8. Remove Jumper.

- Levels:**
- N1 flashing = disabled;
 - N1 lit = Minimum;
 - ...
 - N8 lit = Maximum;

BRAKE

When there is a command to turn off the engine, the brake will be activated with the possibility of sensitivity adjustment.

1. With gate stopped, close JPROG jumper, LED1 starts flashing 2x until any button is pressed.
2. Pressing the CMD button 6x LED1 will stop flashing and LED 6 should remain lit.
3. Press the GRV button to enter the function, where LED will start to signal the setting level.
4. Press GRV to increase the time the brake will be applied;
5. Press CMD to decrease the brake;
6. At the minimum value the brake is disabled;
7. To configure another parameter, press the CMD(-) and GRV(+) buttons together, returning to the initial programming state;
8. Remove Jumper.

- Levels:**
- N1 flashing = disabled;
 - N1 lit = Minimum;
 - ...
 - N8 lit = Maximum;

POWER (ELECTRONIC CLUTCH)

Adjust the engine operating force. For the use of this safety sensor device to be effective, proceed as follows:

- After proper installation of the gate operator, adjust the electronic clutch so that the force is the minimum necessary to move the gate leaf along its entire path, in opening and closing;
 - At the end of the adjustment, test the function by blocking the movement of the gate by placing a rigid object in the limit switch of the gate.
1. With gate stopped, close JPROG jumper, LED1 starts flashing 2x until any button is pressed.
 2. Pressing the CMD button 7x LED1 will stop flashing and the LED7 should remain lit.
 3. Press GRV button to enter setup, LED will start to signal setup level.
 4. Press GRV button to increase strength and CMD to decrease;
 5. To configure another parameter, press the CMD(-) and GRV(+) buttons together, returning to the initial programming state;
 6. Remove jumper.

GARAGE LIGHT TIME

Setting the time to turn off the garage light relay module when the gate reaches the closing limit switch.

1. With gate stopped, close JPROG jumper, LED1 starts flashing 2x until any button is pressed.
2. Pressing the CMD button 8x LED1 will stop flashing and LED 8 should remain lit.
3. Press GRV button to enter setup, LED will start to signal setup level.
4. Press GRV button to increase the standby time to turn off the light and CMD to decrease it;
5. To configure another parameter, press the CMD(-) and GRV(+) buttons together, returning to the initial programming state;
6. Remove jumper.

- Levels:**
- N1 flashing = traffic light, turns off as soon as it closes.
 - N1 lit = 30 sec.
 - N2 lit = 60 sec.
 - N3 lit = 90 sec.
 - N4 lit = 120 sec.
 - N5 lit = 150 sec.
 - N6 lit = 180 sec.
 - N7 lit = 210 sec.
 - N8 lit = 240 sec.

EXTRA SETTINGS MADE ONLY USING THE PROG

Using the PROG programmer module it is also possible to configure:

- **Rollback:** enabled or disabled;
- **TX Type:** the board accepts TX reception in fixed mode and in rolling mode, changing these parameters delete all previously registered TX's.
- **Delay in opening:** Time between reception of the opening command and the board sending the command to the gate, activating a traffic light connected to the garage light for signaling. It can be configured as disabled or with time configured every 3s, ten of the maximum value of 24s.

SETTINGS BY THE PROGRAMMER "PROG"

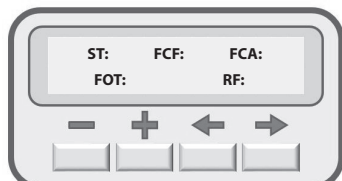
PROG: Allows you to make the settings with more precision.

While the PROG is in the board, the commands through the pushbutton, the CMD button and the separate receiver will be disabled for engine activation commands in the limit switch.

Only PROG can send commands for opening and closing the gate, with the button (+) and the registered transmitter, if it is on the main sensor status screen.

Keeping any key pressed in the PROG, after 3 seconds, it will enter the auto-repeat mode of the key pressed, which will speed up the progress of the screens or adjustments.

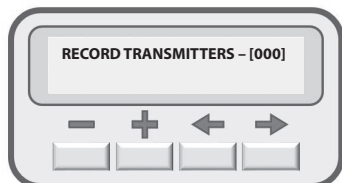
HOME SCREEN	Monitoring of sensors and board peripherals: (Gate status, FCF, FCA, Photocell and Transmitter).
TYPE FACTORY DEFAULT SETUP	Restores settings to factory default.
RECORD TRANSMITTERS	Records new transmitters (controls) in the electronics board.
DELETE TRANSMITTERS	Deletes (erases) all transmitters (control) recorded on the electronics board.
BREAK TIME	Time for automatic closing • Semi-automatic (disabled) • 1 (5 sec.) • 2 (10 sec.) • 8 (240 sec.)
CLOSING RAMP	9 levels • 0 (Disabled) • 1 minimum • 8 Maximum
CLOSING TORQUE	9 levels • 0 (Disabled) • 1 minimum • 8 Maximum
OPENING RAMP	9 levels • 0 (Disabled) • 1 minimum • 8 Maximum
OPENING TORQUE	9 Niveis • 0 (Desabilitado) • 1(Minimo) • 8(Maximo)
BRAKE	9 levels • 0 (Disabled) • 1 minimum • 8 Maximum
STRENGTH	9 levels • 0 (Disabled) • 1 minimum • 8 Maximum
GARAGE LIGHT TIME	Garage light time • 0 (Disabled) • 1 (30 sec.) • 2 (60 sec.) • 8 (240 sec.)
REVERSAL	Pushbutton or transmitter command permission to work during the closing limit switch of the gate to reversal.
CODE TYPE	Rolling Code (PPA).
OPENING DELAY	9 levels • 0 (Disabled) • 1 minimum • 8 Maximum
CLOSING LOCK	Collect the lock pin when the gate is closing and release the lock when closing is complete
ROUTE	Delete recorded route
LANGUAGE	Select the PROGRAM language



ST - STATUS: Signals the opening or closing state.
FCF: Identifies the position between reed and drive nut magnet
FCA: Identifies the position between reed and drive nut magnet
FOT: Identifies the photocell pulse
RF: Identifies radio frequency signal



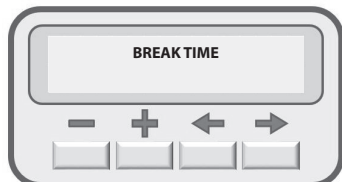
FACTORY PATTERN: In this screen press (-) until you reach factory pattern done, press the keys (-) and (+) for 5 seconds until it appears written done on the screen. Also on this screen define the type and weight of the gate using the (+) and (-) keys to navigate through the options:
• Light and slow BV
• Light and fast BV
• Heavy and slow BV
• Heavy and fast BV
• Light and slow DZ
• Heavy and slow DZ



In this function the display shows no signal, when sending a signal the display will show (+) transmitter, to confirm press and release the (+) key and the transmitter will be saved.



To delete all recorded transmitters, just press and release the (+) key, doing so will display a 10-sec counter. descend to 0 sec, to confirm the action press and release the (+) key.



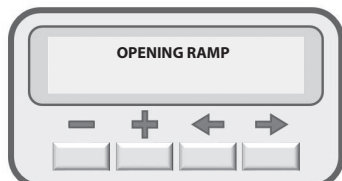
To increase the automatic time press the (+) key and to decrease it press the (-) key.



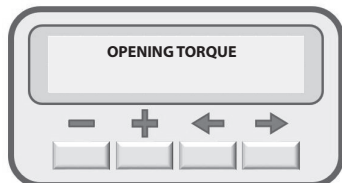
To increase the closing ramp, just press the (+) key and to decrease it, just press the (-) key.



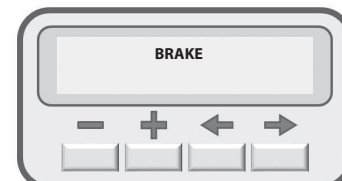
To increase the closing torque, just press the (+) key to the desired torque level and to decrease it, just press the (-) key.



To increase the opening ramp just press the (+) key and to decrease it just press (-) key.



To increase the opening torque, just press the (+) key to the desired torque level and to decrease it, just press the (-) key.



To increase the brake level, just press the (+) key and to decrease it, just press the (-) key.



The force leaves the factory at the maximum level, to decrease it just press the (-) key to the desired level, to increase it just press the (+) key.



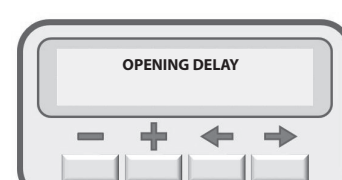
To increase the garage light time, just press the (+) key and to decrease it, just press the (-) key.



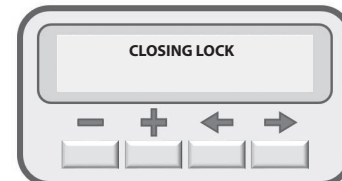
To disable the rollback just press the (-) key to enable press the (+) key.



Rolling code PPA standard only.



To increase the opening delay time press and release the (+) key and to decrease it press the (-) key.



To enable and increase the latch retraction time during the closing limit switch press the (+) key and to decrease press the (-) key.



The factory setting goes out as allowed, to lock press and release the (+) key, to unlock press and release the (-) key. This function provides grater security, reducing the chance of improper programming.



To delete the recorded route, just press the (+) key.



Select the desired language, Portuguese, English or Spanish.

SETTINGS COMMAND TABLE

Parameters	Select function	Enter the function	Increment	Decrement
Automatic Time	Press 1 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Closing Ramp	Press 2 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Closing Torque	Press 3 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Opening Ramp	Press 4 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Opening Torque	Press 5 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Brake	Press 6 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Strength	Press 7 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Garage Light Time	Press 8 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)

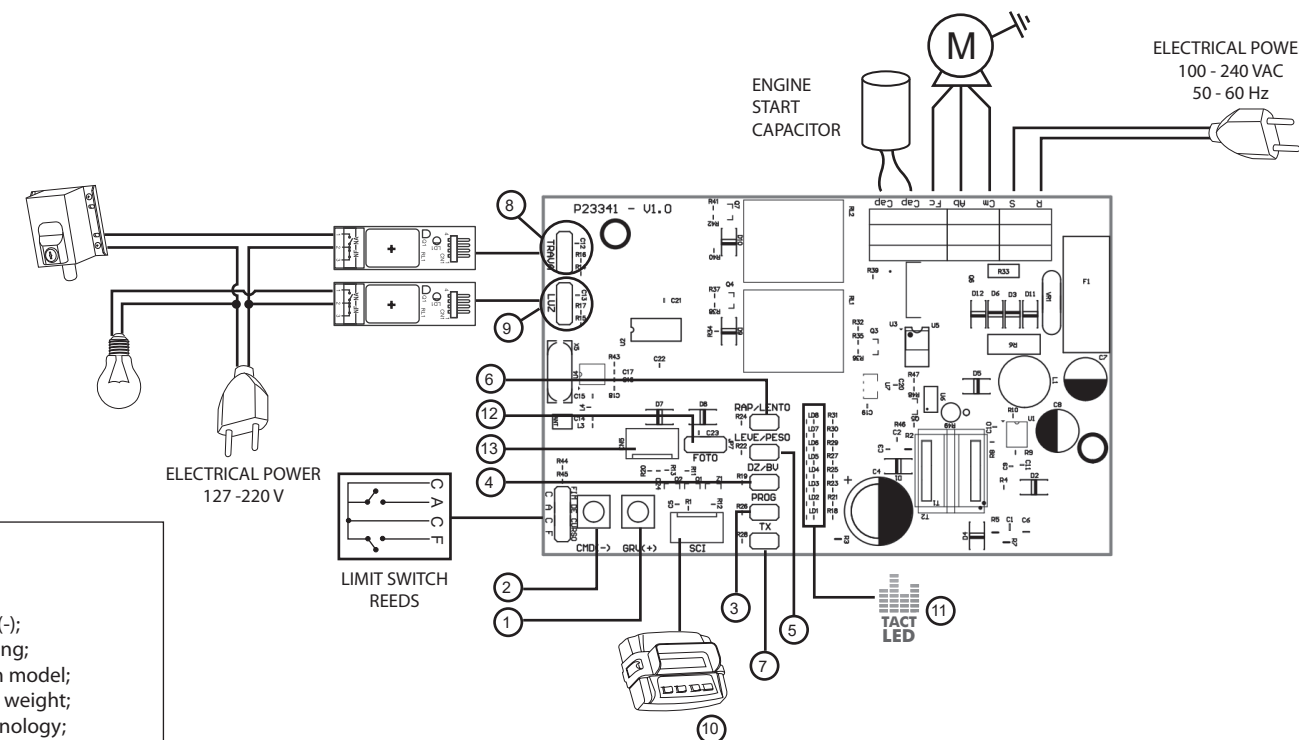
NOTE: To change the parameter without having to open JUMPER PROG, it is necessary to press both CMD (-) and GRV (+) buttons at the same time. LED1 starts flashing 2x until the CMD (-) button is pressed again for the next parameter.

JUMPERS SETTINGS

PARAMETERS	STATE	
	OPEN	CLOSE
RAP / SLOW	FAST	SLOW
LIGHT/WEIGHT	LIGHT GATE	HEAVY GATE
DZ/BV	SLIDING	OVERHEAD
PROG	WORKING	PROGRAMING
TX	WITHOUT RECORDING	RECORDING

FACTORY DEFAULT SETTINGS TABLE

Parameters	
Automatic Time	Semi automatic
Closing Ramp	Level 0
Closing Torque	Level 1
Opening Ramp	Level 0
Opening Torque	Level 1
Brake	Level 1
Strenth	Level 8
Garage Light Time	0 sec.
Reversal	Able



SUBTITLE

- 1 - RECORD button (+);
- 2 - COMMAND button (-);
- 3 - JUMPER Programming;
- 4 - JUMPER Application module;
- 5 - JUMPER Select gate weight;
- 6 - JUMPER Select technology;
- 7 - JUMPER Records transmitter (TX);
- 8 - LOCK connector;
- 9 - GARAGE LIGHT connector;
- 10 - PROG PPA connector;
- 11 - LED Signaling;
- 12 - Photocell Connector;
- 13 - RX / BOT Connector

GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF WARRANTY

MOTOPPAR, Industry and Commerce of Automatic Gate Operators Ltd., registered with the CNPJ (National Registry of Legal Entities) under Number 52.605.821/0001-55, located at 3526 Dr. Labieno da Costa Machado Avenue, Industrial District, Garça - SP - Brazil, Zip Code 17400-000, manufacturer of PPA Products, hereby guarantees this product against design, manufacturing or assembly defects and/or supportively as a result of material quality flaws that could make its intended use improper or inadequate, within a legal period of ninety days from time of acquisition, provided that the installation instructions described in the instruction manual are observed.

Due to the credibility and trust placed on PPA products, we will add 275 more days to the period mentioned above, reaching a warranty period of one year, likewise counted from the time of acquisition proven by consumer through proof of purchase (Customer Receipt).

In case of defect, within the warranty period, PPA responsibilities are restricted to the repair or substitution of the product manufactured by the company, under the following conditions:

1. Repair and readjustment of equipment may only be carried out by PPA Technical Assistance, which is qualified to open, remove, and substitute parts or components, as well as repair defects covered by this warranty; thus, failure on observing this guideline and the verified use of any non-original parts will cause the resignation of this warranty on the part of the user;
2. The warranty will not extend to accessories such as cables, screw kit, fixing brackets, power supplies etc.;
3. Expenses for packaging, transportation and product reinstallation will be sole responsibility of the consumer;
4. The equipment must be sent directly to the Company responsible for the sale (manufacturer's representative), through the address contained in the purchase invoice, properly packed, thus avoiding loss of the warranty;
5. Within the additional period of 275 days, visits and transportation in places where authorized technical assistance is not available will be charged. The cost of transportation of the product and/or technician will be sole responsibility of the consumer and
6. The substitution or repair of the product does not prolong the warranty time.

This warranty will be terminated if the product:

1. Is damaged by natural agents, such as atmospheric discharges, floods, wildfires, landslides etc.;
2. Is installed in an improper electric power supply or if it is not according to any of the installation instructions displayed on the manual;
3. Shows defects caused by droppings, collisions or any other physical accident;
4. Shows signs of product violation or attempted repair by unauthorized personnel;
5. Is not used for its intended purpose;
6. Is not used under normal conditions;
7. Is damaged by accessories or equipment connected to it.

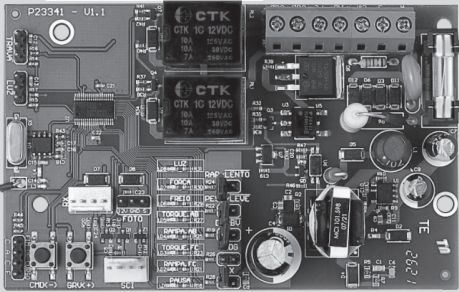
Recommendation:

We recommend that both the installation and the maintenance of the operator to be performed by an authorized PPA technical service. If the product fails or has an improper operation, seek an Authorized Technical Service to fix it.

ATENCIÓN
No utilice el equipo sin antes leer el manual de instrucciones.



MANUAL TÉCNICO CENTRAL AGILITY POP CONNECT



P09852 - 02/2023
Rev. 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Módulo receptor de 433,92 MHz;
- 82 controles de código variable estándar de PPA;
- Salida para cerradura de garaje y módulos de luz;
- Final de carrera analógico;
- Entrada de fotocélula;
- Ajuste electrónico del embrague;
- Entrada a pulsador;
- Memorización automática de ruta A / F;
- Ajuste de freno;
- Ajuste de la rampa;
- Ajuste de torque de rampa;
- Tiempo de retardo para apertura con señal;
- Permite la configuración a través de PROG;
- Permite la activación de la central a través de Wi-Fi Connect;
- Configuración previa a la instalación mediante puentes según tipo de puerta, peso y velocidad;
- Fuente: 12V, 450 mA

BORRAR EL CURSO GRABADO

Con la puerta parada, presione el botón GRV durante aproximadamente tres segundos hasta que el LED1 se encienda, confirmando la acción. Cuando lo suelte, la ruta se eliminará.

ESTÁNDAR DE FÁBRICA

Restaura la configuración a los valores predeterminados de fábrica, con la rampa desactivada.

Con la puerta parada, presione el botón GRV durante aproximadamente cinco segundos hasta que el LED1 parpadee rápidamente, confirmando la acción.

SELECCIÓN DE MODELO

Establezca un patrón de acuerdo con el modelo de la puerta y el automat.

Con la puerta parada, cierre el jumper PROG, haga la selección del modelo de acuerdo al tipo de puentes de la puerta (corredera o basculante, peso de la puerta (ligero o pesado) y velocidad del automat (rápido o lento).

Para confirmar presione el botón GRV (+) y CMD (-) hasta que el led1 parpadee rápidamente.

TRANSMISORES DE REGISTRO

Transmisores estándar PPA.

- Con la puerta parada, cierre el puente TX, el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Presione el botón del transmisor, el LED2 comenzará a parpadear cada vez que reciba un código válido;
- Presione y suelte el botón GRV;
- Suelte el botón TX;
- El transmisor guardó con éxito el flash LED1 1x;
- Botón ya registrado parpadea LED1 2x;
- Memoria llena LED1 parpadea 3 veces;
- Para grabar un nuevo botón del transmisor, vuelva al paso de presionar el botón del transmisor;
- Quite el jumper para terminar;

BORRAR TRANSMISORES

Borra la memoria para grabar nuevos transmisores.

- Con la puerta parada, cierre el jumper TX, el LED 1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Presione el botón CMD durante tres segundos hasta que el LED 2 parpadee rápidamente, confirmando la acción.
- Quite el jumper para terminar.

AUTOMÁTICO / SEMI - AUTOMÁTICO TIEMPO

Una vez finalizado el ciclo de apertura, de la puerta espera el tiempo de pausa establecido por el usuario para cerrar la puerta automáticamente. Para deshabilitar y establecer el tiempo en cero, la central esperará a que se cierre un nuevo comando.

- Con la puerta detenida, cierre el jumper JPROG donde el LED 1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Presione el botón CMD 1x, el LED1 dejará de parpadear y permanecerá encendido.
- Presione el botón GRV para ingresar a la función, donde el LED comenzará a señalar el nivel de configuración.
- Presione el botón GRV para aumentar el tiempo de espera automático y CMD para disminuir el tiempo.

- Restablecer el tiempo automático deja la placa en modo semiautomático, LED1 parpadea rápidamente.
- Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, volviendo al estado de programación inicial;
- Quite el jumper.

Niveles:

- N1 intermitente = semiautomático.
- N1 encendido = 5 seg.
- N2 encendido = 10 seg.
- N3 encendido = 30 seg.
- N4 encendido = 60 seg.
- N5 encendido = 90 seg.
- N6 encendido = 120 seg.
- N7 encendido = 180 seg.
- N8 encendido = 240 seg.

AJUSTE DE LA RAMPA DE APERTURA Y CIERRE

La rampa es la distancia para llegar al tope mecánico. La central estará monitoreando continuamente la posición de la puerta y cuando alcance este límite, el torque de operación se reducirá, alcanzando el tope mecánico sin problemas.

- Con la puerta detenida, cierre el jumper JPROG, el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Para cerrar la rampa: presione el botón CMD. 2x LED1 dejará de parpadear y el LED2 debe permanecer encendido. Presione el botón GRV para ingresar a la función, donde el LED comenzará a señalar el nivel de configuración.
- Para rampa de apertura: presionando el botón CMD 4x LED1 dejará de parpadear y el LED4 debe permanecer encendido. Presione el botón GRV para ingresar a la función, donde el LED comenzará a señalar el nivel de configuración.
- Para mover el límite al tope mecánico, aumentando la distancia;
- Presione CMD para disminuir la distancia al interruptor de límite;
- Al valor mínimo se desactiva la rampa, no reduce el torque, con posibilidad de ajustar 8 niveles;

Niveles:

- N1 intermitente = rampa deshabilitada;
- N1 encendido = 5% de la ruta.
- N2 encendido = 10% de la ruta.
- N3 encendido = 15% de la ruta.
- N4 encendido = 20% de la ruta.
- N5 encendido = 25% de la ruta.
- N6 encendido = 30% de la ruta.
- N7 encendido = 35% de la ruta.
- N8 encendido = 40% de la ruta.

TORQUE EN RAMPA

La central disminuirá el torque de operación tan pronto como alcance la rampa programada. El torque se ajusta por separado para la apertura y el cierre.

- Con la puerta detenida, cierre el jumper JPROG, el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Para el torque de cierre: presione el botón CMD 3 veces. El LED1 dejará de parpadear y el LED3 debe permanecer encendido. Presione el botón GRV para ingresar a la función, donde el LED comenzará a señalar el nivel de configuración.
- Para torque de apertura: presione el botón CMD 5x El LED1 dejará de parpadear y el LED5 debe permanecer encendido. Presione el botón GRV para ingresar a la función, donde el LED comenzará a señalar el nivel de configuración.
- Presione GRV para aumentar el torque de rampa;
- Presione CMD para disminuir el torque de rampa;
- Al valor mínimo se desactiva la rampa, no reduce el torque, con posibilidad de ajustar 8 niveles;
- Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, volviendo al estado de programación inicial;
- Retire el jumper.

Niveles:

- N1 intermitente = desactivado;
- N1 encendido = Mínimo;
- ...
- N8 encendido = Máximo;

FRENO

Cuando hay un comando para apagar el motor, el freno se activará con la posibilidad de ajustar la sensibilidad.

- Con la puerta detenida, cierre el jumper JPROG, el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Al presionar el botón CMD 6x, el LED1 dejará de parpadear y el LED 6 debe permanecer encendido.
- Presione el botón GRV para ingresar a la función, donde el LED comenzará a señalar el nivel de configuración.
- Presione GRV para aumentar el tiempo que se aplicará el freno;
- Presione CMD para disminuir el freno;
- En el valor mínimo, el freno está desactivado;
- Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, volviendo al estado de programación inicial;
- Retire el jumper.

Niveles:

- N1 intermitente = desactivado;
- N1 encendido = Mínimo;
- ...
- N8 encendido = Máximo;

POTENCIA (EMBRAGUE ELECTRONICO)

Ajuste la fuerza operativa del motor. Para que el uso de este sensor de seguridad sea efectivo, proceder de la siguiente:

- Después de la instalación adecuada del automat de puerta, ajuste el embrague electrónico para que la fuerza sea la mínima necesaria para mover la hoja de puerta a lo largo de todo su recorrido, en apertura y cierre;

Al final del ajuste, pruebe la función bloqueando el movimiento de la puerta colocando un objeto rígido en el final de carrera de la puerta.

- Con la puerta detenida, cierre el jumper JPROG, el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Al presionar el botón CMD 7x, el LED1 dejará de parpadear y el LED7 debe permanecer encendido.
- Presione el botón GRV para ingresar a la configuración, el LED comenzará a indicar el nivel de configuración.
- Presione el botón GRV para aumentar la fuerza y CMD para disminuir;
- Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, volviendo al estado de programación inicial;
- Quite el jumper.

TIEMPO DE LUZ DE GARAJE

Configuración del tiempo para apagar el módulo de relé de luz de garaje cuando la puerta llega al final de carrera de cierre.

- Con la puerta detenida, cierre el jumper JPROG, el LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presione cualquier botón.
- Al presionar el botón CMD 8x, el LED1 dejará de parpadear y el LED 8 debe permanecer encendido.
- Presione el botón GRV para ingresar a la configuración, el LED comenzará a indicar el nivel de configuración.
- Presione el botón GRV para aumentar el tiempo de espera para apagar la luz y CMD para disminuirlo;
- Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD (-) y GRV (+) juntos, volviendo al estado de programación inicial;
- Quite el jumper.

Niveles:

- N1 intermitente = semáforo, se apaga en cuanto se cierra.
- N1 encendido = 30 seg.
- N2 encendido = 60 seg.
- N3 encendido = 90 seg.
- N4 encendido = 120 seg.
- N5 encendido = 150 seg.
- N6 encendido = 180 seg.
- N7 encendido = 210 seg.
- N8 encendido = 240 seg.

AJUSTES ADICIONALES REALIZADOS ÚNICAMENTE CON EL PROG

Utilizando el módulo programador PROG también es posible configurar:

- Revertir:** habilitado o deshabilitado;
- Tipo TX:** la placa acepta recepción TX en modo fijo y en modo rolling, al cambiar estos parámetros se borran todos los TX's registrados previamente.
- Retraso en apertura:** Tiempo entre la recepción del mando de apertura y el envío del mando de la puerta por parte de la central, activando un semáforo conectado a la luz del garaje para señalización. Se puede configurar como deshabilitado o con tiempo configurado cada 3s, diez del valor máximo de 24s.

AJUSTES DEL PROGRAMADOR "PROG"

PROG: le permite realizar la configuración con más precisión.

Mientras el PROG está en el tablero, los comandos a través del botón pulsador, el botón CMD y el receptor separado se desactivarán para los comandos de activación del motor en el interruptor de límite.

Solo PROG puede enviar comandos para abrir y cerrar la puerta, con el botón (+) y el transmisor registrado, si está en la pantalla de estado del sensor principal. Manteniendo cualquier tecla presionada en el PROG, luego de 3 segundos, ingresará al modo de auto-repetición de la tecla presionada, lo que acelerará el progreso de las pantallas o ajustes.

PANTALLA DE INICIO	Monitorización de sensores y periféricos de central: (Estado de puerta, FCF, FCA, Fotocélula y Transmisor).
TIPO CONFIGURACIÓN PREDETERMINADA DE FÁBRICA	Restaura la configuración a los valores predeterminados de fábrica.
TRANSMISORES DE REGISTRO	Registra nuevos transmisores (controles) en la central electrónica.
BORRAR TRANSMISORES	Elimina (borra) todos los transmisores (control) registrados en la central electrónica.
DESCANSO	Tiempo de cierre automático. • Semiautomático (desactivado) • 1 (5 segundos) • 2 (10 segundos) • 8 (240 seg.)
RAMPA DE CIERRE	9 niveles • 0 (deshabilitado) • 1 mínimo • 8 máximo
TORQUE DE CIERRE	9 niveles • 0 (deshabilitado) • 1 (mínimo) • 8 (máximo)
RAMPA DE APERTURA	9 niveles • 0 (deshabilitado) • 1 (mínimo) • 8 (máximo)
TORQUE DE APERTURA	9 niveles • 0 (deshabilitado) • 1 (mínimo) • 8 (máximo)
FRENO	9 niveles • 0 (deshabilitado) • 1 (mínimo) • 8 (máximo)

FUERZA	9 niveles • 0 (deshabilitado) • 1 (mínimo) • 8 (máximo)
TIEMPO DE LUZ DE GARAJE	Tiempo de luz de garaje • 0 (Diabled) • 1 (30 sec.) • 2 (60 sec.) • 8 (240 sec.)
INVERSIÓN	Permiso de mando de ojal o transmisor para trabajar durante el fin de carrera de cierre de la puerta a marcha atrás.
TIPO DE CÓDIGO	Código variable (PPA).
RETRASO EN APERTURA	9 niveles • 0 (deshabilitado) • 1 (mínimo) • 8 (máximo)
BLOQUEO DE CIERRE	Recoja el pasador de bloqueo cuando la puerta se esté cerrando y suelte el bloqueo cuando se complete el cierre
ROUTA	Eliminar ruta grabada
IDIOMA	Seleccione el idioma del PROGRAMA



ST - ESTADO: Señala el estado de apertura o cierre.

FCF: identifica la posición entre la lengüeta y el imán de la tuerca impulsora.

FCA: identifica la posición entre la lengüeta y el imán de la tuerca impulsora.

FOT: identifica el pulso de la fotocélula.

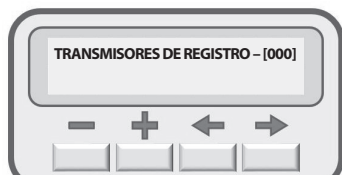
RF: identifica la señal de radiofrecuencia.



PATRÓN DE FÁBRICA: En esta pantalla presione (-) hasta llegar al patrón de fábrica hecho, presione las teclas (-) y (+) durante 5 segundos hasta que aparezca escrito hecho en la pantalla.

También en esta pantalla defina el tipo y peso de la puerta usando las teclas (+) y (-) para navegar por las opciones:

- BV ligero y lento
- BV ligero y rápido
- BV pesado y lento
- BV pesado y rápido
- DZ ligero y lento
- DZ pesado y lento



En esta función la pantalla no muestra señal, al enviar una señal la pantalla mostrará (+) transmisor, para confirmar presione y suelte la tecla (+) y el transmisor se guardará.



Para borrar todos los transmisores grabados, simplemente presione y suelte la tecla (+), al hacerlo, se mostrará un contador de 10 segundos. descender a 0 seg, para confirmar la acción pulsar y soltar la tecla (+).



Para aumentar el tiempo automático presione la tecla (+) y para disminuirlo presione la tecla (-).



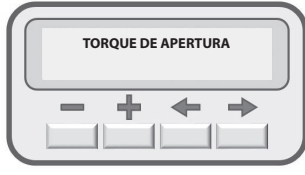
Para aumentar la rampa de cierre, presione la tecla (+) y para disminuirla presione la tecla (-).



Para aumentar el torque de cierre, simplemente presione la tecla (+) hasta el nivel de par deseado y para disminuirlo, simplemente presione la tecla (-).



Para aumentar la rampa de apertura solo presione la tecla (+) y para disminuirla presione la tecla (-).



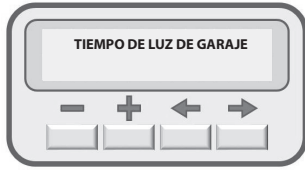
Para aumentar el torque de apertura, simplemente presione la tecla (+) hasta el nivel de torque deseado y para disminuirlo, simplemente presione la tecla (-).



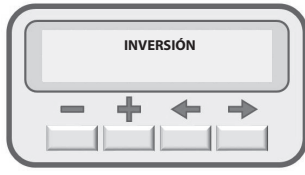
Para aumentar el nivel de freno, simplemente presione la tecla (+) y para disminuirlo, presione la tecla (-).



La fuerza sale de fábrica al nivel máximo, para disminuirla basta con pulsar la tecla (-) hasta el nivel deseado, para aumentarla basta con pulsar la tecla (+).



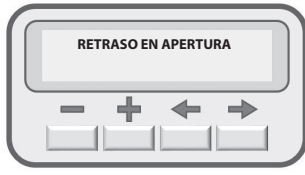
Para aumentar el tiempo de luz del garaje, simplemente presione la tecla (+) y para disminuirlo, presione la tecla (-).



Para deshabilitar la reversión simplemente presione la tecla (-) para habilitar presione la tecla (+).



Solo código variable estándar PPA.



Para aumentar el tiempo de retardo de apertura presione y suelte la tecla (+) y para disminuirlo presione la tecla (-).



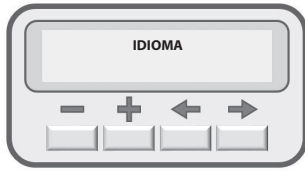
Para habilitar y aumentar el tiempo de retracción del pestillo durante el final de carrera de cierre presionar la tecla (+) y para disminuir presionar la tecla (-).



La configuración de fábrica sale como permitido, para bloquear presione y suelte la tecla (+) para desbloquear presione y suelte la tecla (-). Esta función proporciona mayor seguridad, reduciendo la posibilidad de una programación incorrecta.



Para borrar la ruta grabada, simplemente presione la tecla (+).



Seleccione el idioma deseado, portugués, inglés o español.

TABLA DE COMANDOS DE AJUSTES

Parámetros	Selección función	Entrar en la función	Incremento	Decremento
Tiempo automático	Prensa 1 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Ramoa de cierre	Prensa 2 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Torque de cierre	Prensa 3 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Rampa de apertura	Prensa 4 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Torque de apertura	Prensa 5 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Freno	Prensa 6 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Fuerza	Prensa 7 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Tiempo de luz de garaje	Prensa 8 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)

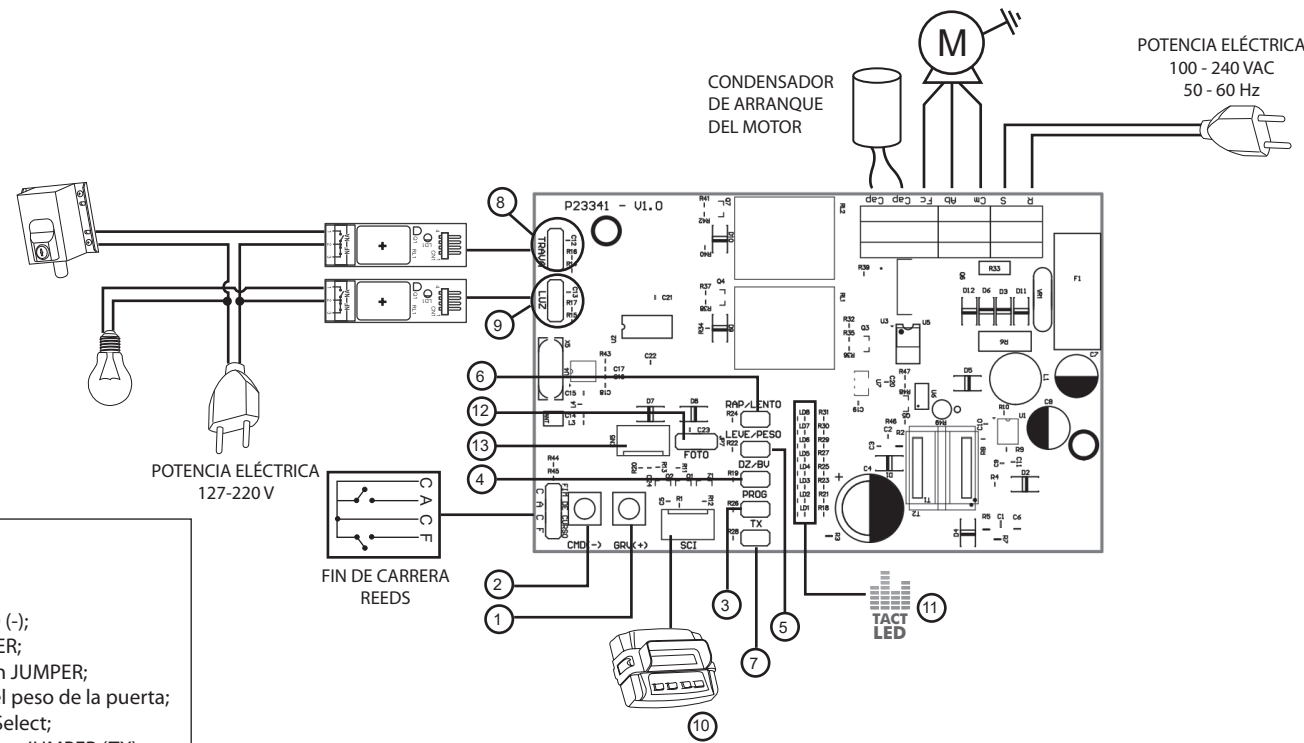
NOTA: Para cambiar el parámetro sin tener que abrir JUMPER PROG, es necesario presionar los botones CMD (-) y GRV (+) al mismo tiempo. El LED1 comienza a parpadear 2 veces hasta que se presiona nuevamente el botón CMD (-) para el siguiente parámetro.

AJUSTES DE LOS JUMPER

PARAMETROS	ESTADO	
	ABIERTO	CERRADO
RAP / LENTO	RÁPIDO	LENTO
LIGERO	PUERTA DE LUZ	PUERTA PESADA
DZ / BV	DESIZANTE	SOBRE LA CABEZA
PROG	OPERANDO	PROGRAMACIÓN
TX	SIN GRABAR	GRABACIÓN

TABLA DE AJUSTES PREDETERMINADOS DE FÁBRICA

Parámetros	
Tiempo automático	Semi automático
Rampa de cierre	Nivel 0
Torque de cierre	Nivel 1
Rampa de apertura	Nivel 0
Torque de apertura	Nivel 1
Freno	Nivel 1
Fuerza	Nivel 8
Tiempo de luz del garaje	0 seg.
Reversión	Capaz



SUBTITULAR

- Botón GRABAR (+);
- Botón de COMANDO (-);
- Programación JUMPER;
- Modelo de aplicación JUMPER;
- PUENTE Seleccione el peso de la puerta;
- Tecnología JUMPER Select;
- Transmisor de registros JUMPER (TX);
- Conector LOCK;
- Conector LUZ GARAJE;
- Conector PROG PPA;
- Señalización LED;
- Conector de fotocélula;
- Conector RX / BOT

PLAZO DE GARANTÍA

MOTOPPAR, Industria y Comercio de Automatizadores Ltda., registrada con CNPJ (CIF) 52.605.821/0001-55, localizada en la Avenida Dr. Labieno da Costa Machado número 3526, Distrito Industrial, Garça – SP – Brasil, Código Postal 17.400-000, fabricante de los productos PPA, garantiza este aparato contra defectos de proyectos, fabricación, montaje y/o solidariamente en consecuencia de vicios de calidad de material que se lo hagan impropio o inadecuado al consumo a cual se destina por el plazo legal de noventa días desde la fecha de adquisición, siempre que se cumplan las orientaciones de instalación descritas en el manual de instrucciones.

Como consecuencia de la credibilidad y de la confianza depositada en los productos PPA, añadimos al plazo anteriormente descrito más 275 días, alcanzando el total de un año, igualmente contactados desde que la fecha de adquisición pueda ser comprobada por el consumidor a través de comprobante de compra (Recibo).

En caso de defecto, en el período cubierto por la garantía, la responsabilidad de PPA se queda restringida a la reparación o reemplazo del aparato por ella fabricada, bajo las siguientes condiciones:

- La reparación y reajuste de aparatos solo pueden realizarse por la Asistencia Técnica de PPA, que está habilitada a abrir, remover, sustituir piezas o componentes, así como arreglar los defectos cubiertos por la garantía, siendo que el incumplimiento de este y cualquier utilización de piezas no originales observadas en el uso, implicará en la exclusión de la garantía por parte del consumidor;
- La garantía no se extenderá a accesorios como cables, kit de tornillos, soportes de fijación, fuentes de alimentación etc.;
- Los costos de embalaje, transporte y reinstalación del producto son responsabilidad exclusiva de los consumidores finales;
- Se debe enviar el aparato directamente a la empresa responsable de la venta (representante del fabricante), a través de la dirección que figura en el recibo de compra, debidamente embalado, evitando así la pérdida de la garantía;
- En el período adicional de 275 días, las visitas y los transportes donde no haya servicios autorizados serán cargadas. Los gastos de transporte del aparato y/o técnico son responsabilidad del propietario y
- La reparación o reemplazo del aparato no proroga el plazo de garantía.

Esta garantía perderá su validez si el producto:

- Sufir daños provocados por agentes de la naturaleza, como descargas atmosféricas, inundaciones, incendios, desmoronamientos etc.;
- Sea instalado en red eléctrica inadecuada o en desacuerdo con cualquiera de las instrucciones de instalación descritas en el manual;
- Presenta defectos causados por caídas, golpes o cualquier otro accidente físico;
- Presenta violación o intento de reparación o mantenimiento por parte de personal no autorizado;
- No sea usado para lo que ha sido proyectado;
- No sea usado en condiciones normales;
- Sufir daños causados por accesorios o aparatos conectados al producto.

Recomendación:

Recomendamos que la instalación y mantenimientos del aparato sean efectuados por servicio técnico autorizado PPA. Caso el producto presente defecto o funcionamiento anormal, busque un Servicio Técnico especializado para los debidos arreglos.