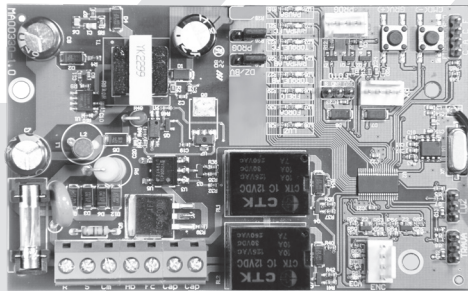


ATTENTION
Do not use this equipment without first reading the User's Guide.



- N5 lit = 90 sec.
- N6 lit = 120 sec.
- N7 lit = 180 sec.
- N8 lit = 240 sec.

TECHNICAL MANUAL AGILITY LEGERO CONTROL BOARD



P31322 - 03/2024
Rev. 7

TECHNICAL FEATURES

- 433.92MHz Receiver Module.
- 82 PPA standard rolling code controls.
- Output for lock and courtesy light modules.
- Digital / hybrid limit switch.
- Photocell input.
- Electronic clutch adjustment.
- Input for push-button.
- Automatic path memorization.
- Brake adjustment.
- Limit adjustment.
- Delay time for opening with traffic light.
- Enables settings via PROG.
- Enables activating the control board via Wi-Fi Connect PPA ON.
- Pre-setup configuration via jumpers according to gate type.
- Power source: 12v, 450mA.

SELECTING THE MODEL

Select the gate operator model, sliding (DZ) or swinging (BV).

Keep the 2-way DZ/BV connector open to select the sliding model; to select the swinging model, close the 2-way DZ/BV connector.

After selecting the desired model, press the CMD button until LD1 flashes quickly, confirming the operation.

DELETING THE PATH

To delete the path, press and hold the CMD button for 5 seconds until LED LD1 lights up.

PROGRAMMING TRANSMITTERS

1. With the gate stopped, press and release the GRV button.
2. Press and hold the transmitter button until the LD2 LED flashes quickly.
3. Soon after this, press the GRV button, the LD2 LED will remain lit, wait 10 seconds to exit the function and the transmitter will be recorded.

DELETING TRANSMITTERS

1. With the gate stopped, press and hold down the GRV button until LD1 LED flashes quickly, confirming the operation. Once this is done, all transmitters will be deleted.

AUTOMATIC / SEMI-AUTOMATIC TIME

Once the opening cycle ends, the gate waits for the user-configured pause time to automatically close the gate. To disable it and set the time to zero, the control board will wait for a new command to close.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, and LED1 starts flashing 2x until a button is pressed.
2. Press the CMD button 1x, LED1 will stop flashing and remain lit.
3. Press the GRV button to enter the function, and the LED will show the configuration level.
4. Press the GRV button to increase the automatic waiting time, and press the CMD button to decrease the time.
5. Resetting the automatic time leaves the control board in semi-automatic mode, and LED1 flashes quickly.
6. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together to return to the initial programming mode.
7. Remove the jumper.

- Levels:**
- N1 flashing = Semi-automatic.
 - N1 lit = 5 sec.
 - N2 lit = 10 sec.
 - N3 lit = 30 sec.
 - N4 lit = 60 sec.

ADJUSTING THE OPENING AND CLOSING LIMITS

The limit is the distance left to reach the mechanical stop. The control board will continuously monitor the gate's position; when it comes to this limit, the operating torque reduces, and the gate reaches the mechanical stop smoothly.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, and LED1 starts flashing 2x until a button is pressed.
2. For the closing limit: press the CMD button 2x, LED1 will stop flashing, and LED2 should remain lit. Press the GRV button to enter the function, and the LED will show the configuration level.
3. For the opening limit: press the CMD button 4x, LED1 will stop flashing, and LED4 should remain lit. Press the GRV button to enter the function, and the LED will show the configuration level.
4. Press the GRV button to move the limit to the mechanical stop, thus increasing the distance.
5. Press the CMD button to decrease the distance to the limit switch.
6. At the minimum value, the limit is disabled and it does not reduce the torque. This function has eight adjustment levels.

- Levels:**
- N1 flashing = limit disabled.
 - N1 lit = 5% of the path.
 - N2 lit = 10% of the path.
 - N3 lit = 15% of the path.
 - N4 lit = 20% of the path.
 - N5 lit = 25% of the path.
 - N6 lit = 30% of the path.
 - N7 lit = 35% of the path.
 - N8 lit = 40% of the path.

OPENING AND CLOSING LIMIT TORQUE ADJUSTMENT

The limit torque determines the limit behavior within the given space.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper.
2. Use the CMD button (-) to select the opening torque or closing torque function via the TACT LED.
3. Press the GRV (+) button to enter the function.
4. Press the CMD (-) button to decrease the level, and the GRV (+) button to increase it.
5. Open the JPROG jumper to complete the operation.

BRAKE

When there is a command to turn off the motor, the brake will be activated and its sensitivity can be adjusted.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, and LED1 starts flashing 2x until a button is pressed.
2. Press the CMD button 6x. LED1 will stop flashing, and LED6 should remain lit.
3. Press the GRV button to enter the function, and the LED will show the configuration level.
4. Press the GRV button to increase the time the brake will be activated.
5. Press the CMD button to decrease the time.
6. At the minimum value, the brake is disabled.
7. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, returning to the initial programming mode.
8. Remove the Jumper.

- Levels:**
- N1 flashing = disabled
 - N1 lit = minimum
 - ...
 - N8 lit = maximum

FORCE (ELECTRONIC CLUTCH)

Adjusting the motor operating force. In order for this safety sensor device to be used effectively, proceed as follows:

- After the operator is properly installed on the gate, adjust the electronic clutch, so that the force is the minimum necessary to move the gate leaf throughout its path, when opening and closing.
 - After adjusting is finished, test the function. Block the gate movement by placing a rigid object in the gate path.
1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, and LED1 starts flashing 2x until a button is pressed.
 2. Press the CMD button 7x. LED1 will stop flashing, and LED7 should remain lit.
 3. Press the GRV button to enter configuration, and the LED will show the configuration level.
 4. Press the GRV button to increase the force, and the CMD button to decrease it.
 5. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, returning to the initial programming mode.
 6. Remove the jumper.

COURTESY LIGHT TIME

Setting the time to turn off the courtesy light relay module when the gate reaches the closing limit switch.

1. With the gate stopped, close the JPROG jumper, and LED1 starts flashing 2x until a button is pressed.
2. Press the CMD button 8x. LED1 button will stop flashing, and LED8 should remain lit.
3. Press the GRV button to enter configuration, and the LED will show the configuration level.
4. Press the GRV button to increase the waiting time to turn off the light, and the CMD button to decrease it.

5. To configure another parameter, press the CMD (-) and GRV (+) buttons together, returning to the initial programming mode.
6. Remove the jumper.

Levels:

- N1 flashing = traffic light turns off as soon as it closes.
- N1 lit = 30 sec.
- N2 lit = 60 sec.
- N3 lit = 90 sec.
- N4 lit = 120 sec.
- N5 lit = 150 sec.
- N6 lit = 180 sec.
- N7 lit = 210 sec.
- N8 lit = 240 sec.

CHANGING MEMORIZATION TORQUE

To change the memorization torque, close the PROG jumper, press and release the GRV button, and you will enter the function. Press and release the GRV button again to select the torque level. Each time it is pressed, it selects a different level – smooth, moderate and strong – that can be identified through the LED LD1, LD2 and LD3.

EXTRA SETTINGS MADE VIA PROG ONLY

The PROG programmer module can also be used to configure:

- **Reversal:** enabled or disabled.
- **Opening delay:** the time between the opening command is received and the time the control board sends the command to the gate, thus activating a traffic light connected to the courtesy light for signaling. It can be configured as disabled or with time configured every 3s with a maximum value of 15s.

SETTINGS VIA "PROG" PROGRAMMER

PROG: enables configuring more precisely. While PROG is in the control board, the commands via the push-button, the CMD button and the spare receiver will be disabled for commands to start the motor in the control board. Only PROG can send commands to open and close the gate using the (+) button and the registered transmitter, if it is on the main sensor status screen. Keep any PROG button pressed, and after 3 seconds, it will enter the self-repeat mode of the pressed button. This will speed up moving to the next screens or adjustments.

HOME SCREEN	Monitors control board sensors and peripherals: (Gate Status, FCF*, FCA*, Photocell and Transmitter). FCF* - opening limit switch FCA* - closing limit switch
FACTORY STANDARD SETUP TYPE	Restores factory default settings.
PROGRAM TRANSMITTERS	Programs new transmitters (controls) in the electronic control board.
DELETE TRANSMITTERS	Deletes (erases) all transmitters (controls) programmed in the control panel.
PAUSE TIME	Automatic closing time • Semi-automatic (disabled) • 1 (5 sec.) • 2 (10 sec.) • 8 (240 sec.)
CLOSE LIMIT	9 levels • 0 (disabled) • 1 (minimum) • 8 (maximum)
CLOSE TORQUE	4 levels • 1 (minimum) • 4 (maximum)
OPEN LIMIT	9 levels • 0 (disabled) • 1 (minimum) • 8 (maximum)
OPEN TORQUE	4 levels • 1 (minimum) • 4 (maximum)
BRAKE	9 levels • 0 (disabled) • 1 (minimum) • 8 (maximum)
FORCE	9 levels • 0 (disabled) • 1 (minimum) • 8 (maximum)
MEMORIZATION TORQUE	4 levels • 0 (extra mild) • 1 (mild) • 2 (moderate) • 3 (strong)
STOP CLEARANCE	9 levels • 0 (disabled) • 1 (minimum) • 8 (maximum)
COURTESY LIGHT TIME	Courtesy light time • 0 (disabled) • 1 (30 sec.) • 2 (60 sec.) • 8 (240 sec.)
REVERSAL	Command permission from the push-button or transmitter to work during the gate close path for reversal.

OPEN DELAY	6 levels • 0 (disabled) • 1 (minimum) • 5 (maximum)
CLOSE LOCK	Retrieves the lock pin when the gate is closing and releases the lock when closing is finished.
CONTROL BOARD ADJUSTMENTS	Allows or blocks control board adjustments (+) blocked (-) allowed
PATH	Deletes the programmed path.
LANGUAGE	Selects the language of PROG.



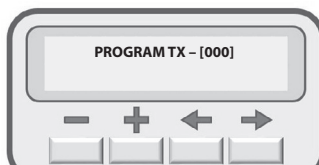
MOD: displays the model of the Gate/Motor (DZ or BV).
FC: displays opening or closing reeds when positioned.
FT: identifies the photocell pulse.
RF: identifies radio frequency signal.
EA: indicates the encoder A signal.
EB: indicates the B encoder signal.



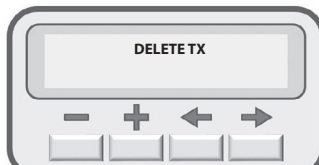
To move the gate slowly towards the opening direction, hold down the (+) button. To move it slowly to the closing direction, hold down the (-) button.



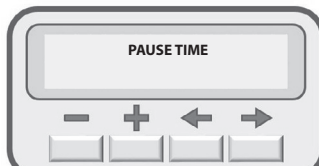
It sets the machine model for sliding (DZ) or swinging (BV) gates. Just press the (+) button to select the desired model.



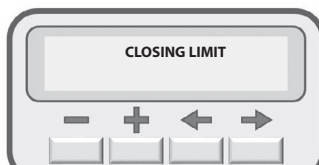
In this function, the display shows no signal. When sending a signal, the display will show (+) transmitter. To confirm it, press and release the (+) button and the transmitter will be programmed.



To delete all programmed transmitters, just press and release the (+) button, and a 10-second timer will be displayed decreasing to 0 sec. To confirm the action, press and release the (+) button.



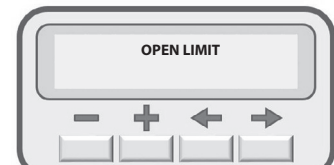
To increase the automatic time, press (+), and to reduce it, press (-).



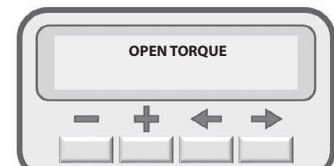
To increase the close limit, just press the (+) button, and to decrease it, just press the (-) button.



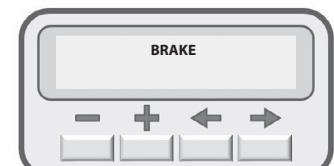
To increase the close torque level, press and release the GRV (+) button, and to decrease it, press and release the CMD (-) button.



To increase the open limit, just press the (+) button, and to decrease it, just press the (-) button.



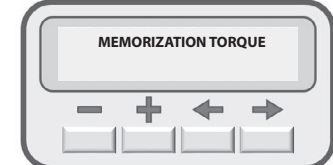
To increase the open torque level, press and release the GRV (+) button, and to decrease it, press and release the CMD (-) button.



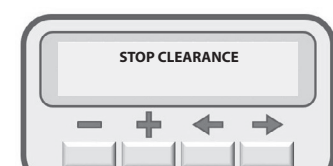
To increase the brake level, just press the (+) button, and to decrease it, just press the (-) button.



The force is set at the maximum level at the factory. To decrease it, just press the (-) button until the desired level. To increase it, just press the (+) button.



In this option, you can choose an extra mild, mild, moderate or strong memorization torque. To do so, just press the (+) button until the desired option.



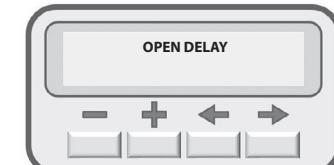
To increase the stop clearance, press and release the (+) button. To decrease it, press and release the (-) button.



To increase the courtesy light time, just press the (+) button, and to decrease it, just press the (-) button.



To disable the reversal, just press the (-) button. To enable it, press the (+) button.



To increase the open delay time, press and release the (+) button and to decrease it, press the (-) button.



To enable and increase the lock retraction time during the closing path, press the (+) button, and to decrease it, press the (-) button.



The control board is set as 'allowed' at the factory. To lock it, press and release the (+) button. To unlock it, press and release the (-) button. This function provides greater security, and reduces the chance of improper programming.



To delete the programmed path, just press the (+) button.



Select the desired language, Portuguese, English or Spanish.

GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF WARRANTY

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda., registered with the CNPJ (National Registry of Legal Entities) under Number 09.084.119/0001-64, located at Av. Açai nº 875, Distrito Industrial I, Manaus/AM, CEP 69075-904, Brasil, manufacturer of PPA Products, hereby guarantees this product against design, manufacturing or assembly defects and/or supportively as a result of material quality flaws that could make its intended use improper or inadequate, within a legal period of ninety days from time of acquisition, provided that the installation instructions described in the instruction manual are observed. Due to the credibility and trust placed on PPA products, we will add 275 more days to the period mentioned above, reaching a warranty period of one year, likewise counted from the time of acquisition proven by consumer through proof of purchase (Customer Receipt). In case of defect, within the warranty period, PPA responsibilities are restricted to the repair or substitution of the product manufactured by the company, under the following conditions:

1. Repair and readjustment of equipment may only be carried out by PPA Technical Assistance, which is qualified to open, remove, and substitute parts or components, as well as repair defects covered by this warranty; thus, failure on observing this guideline and the verified use of any non-original parts will cause the resignation of this warranty on the part of the user;
2. The warranty will not extend to accessories such as cables, screw kit, fixing brackets, power supplies etc.;
3. Expenses for packaging, transportation and product reinstallation will be sole responsibility of the consumer;
4. The equipment must be sent directly to the Company responsible for the sale (manufacturer's representative), through the address contained in the purchase invoice, properly packed, thus avoiding loss of the warranty;
5. Within the additional period of 275 days, visits and transportation in places where authorized technical assistance is not available will be charged. The cost of transportation of the product and/or technician will be sole responsibility of the consumer and
6. The substitution or repair of the product does not prolong the warranty time.

This warranty will be terminated if the product:

1. Is damaged by natural agents, such as atmospheric discharges, floods, wildfires, landslides etc.;
2. Is installed in an improper electric power supply or if it is not according to any of the installation instructions displayed on the manual;
3. Shows defects caused by droppings, collisions or any other physical accident;
4. Shows signs of product violation or attempted repair by unauthorized personnel;
5. Is not used for its intended purpose;
6. Is not used under normal conditions;
7. Is damaged by accessories or equipment connected to it.

Recommendation:
We recommend that both the installation and the maintenance of the operator to be performed by an authorized PPA technical service. If the product fails or has an improper operation, seek an Authorized Technical Service to fix it.



Made by:
Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda.
Avenida Açai, 875 - Distrito Industrial I
Manaus - AM - CEP 69075-904 - Brasil
CNPJ: 09.084.119/0001-64
www.ppa.com.br | +55 14 3407 1000

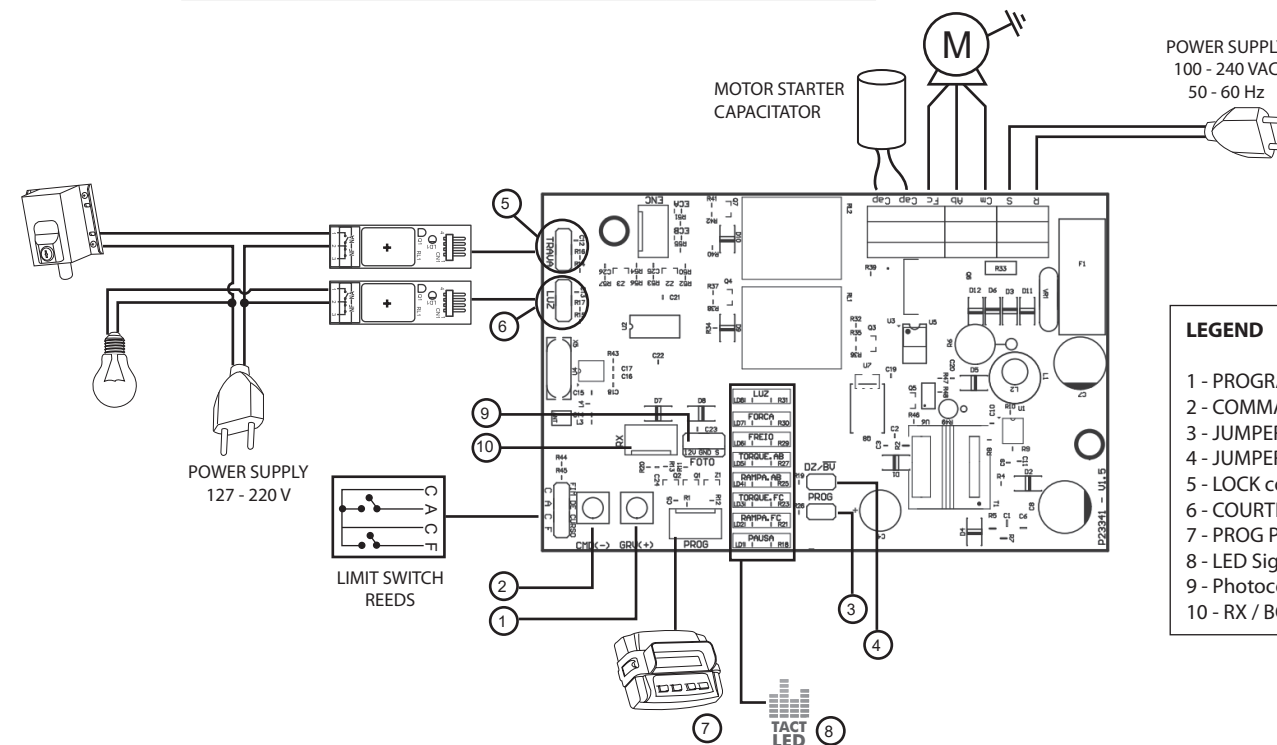
COMMAND TABLE - SETTINGS

Parameters	Select function	Enter the function	Increase	Decrease
Automatic time	Press 1 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Closing limit	Press 2 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Opening limit	Press 4 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Brake	Press 6 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Force	Press 7 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Courtesy light time	Press 8 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)

NOTE: To change parameters without having to open the JUMPER PROG, press both CMD (-) and GRV (+) buttons at the same time. LED1 starts flashing 2x until the CMD (-) button is pressed again for the next parameter.

JUMPER SETTINGS

JUMPERS	PARAMETERS	STATUS	
		OPEN	CLOSED
	DZ / BV	SLIDING	SWINGING
	PROG	OPERATING	PROGRAMMING



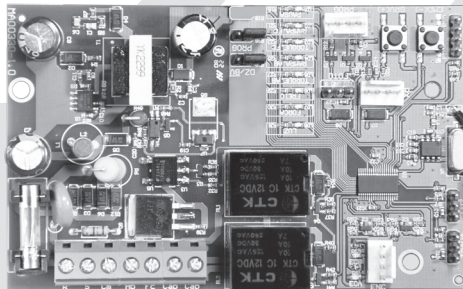
LEGEND

- 1 - PROGRAM (+) button.
- 2 - COMMAND (-) button.
- 3 - JUMPER Programming.
- 4 - JUMPER Application model.
- 5 - LOCK connector.
- 6 - COURTESY LIGHT connector.
- 7 - PROG PPA connector.
- 8 - LED Signaling.
- 9 - Photocell connector.
- 10 - RX / BOT connector.

ATENCIÓN
No utilice el equipo sin antes leer el manual de instrucciones.



MANUAL TÉCNICO CENTRAL AGILITY LEGERO



P31322 - 03/2024
Rev. 7

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Módulo Receptor 433,92 MHz
- 82 controles código evolutivo protocolo de PPA
- Salida para módulos de traba y luz de garaje
- Final de carrera digital / híbrido
- Entrada de fotocélula
- Ajuste de embrague electrónico
- Entrada para pulsador
- Memorización automática de recorrido
- Ajuste de freno
- Ajuste de la rampa
- Tiempo de retardo para apertura con semáforo
- Posibilita configuración vía PROG
- Posibilita accionamiento de la central vía Wi-Fi Connect PPA ON
- Configuración de pre-setup vía puentes de acuerdo con el tipo de portón
- Fuente: 12 V, 450 mA

SELECCIÓN DEL MODELO

Selecciona el modelo del automatismo, deslizante (DZ) o basculante (BV).

Mantenga abierto el conector de 2 vías DZ/BV para seleccionar el modelo deslizante; para seleccionar el modelo basculante, cierre el conector de 2 vías DZ/BV.

Después de seleccionar el modelo deseado presione el botón CMD hasta que el led LD1 parpadee rápidamente confirmando la operación.

BORRAR RECORRIDO

Para borrar el recorrido, mantenga presionado el botón CMD durante 5 segundos hasta que el led LD1 quede encendido.

GRABAR TRANSMISORES

- Con el portón parado presione y suelte el botón GRV.
- Mantenga presionado el botón del transmisor hasta que el led LD2 parpadee rápidamente.
- Enseguida presione el botón GRV el led LD2 permanecerá encendido, espere 10 segundos para salir de la función y el transmisor quedará registrado.

APAGAR TRANSMISORES

- Con el portón parado mantenga presionando el botón GRV hasta el led LD1 parpadee rápidamente confirmando la operación; después de esto, todos los transmisores estarán apagados.

TIEMPO AUTOMÁTICO / SEMIAUTOMÁTICO

Tras finalizar el ciclo de apertura, el portón espera durante el tiempo de pausa configurado por el usuario para cerrarse automáticamente. Para desactivar y configurar el tiempo en cero, la central esperará un nuevo comando para cerrarlo.

- Con el portón parado, cierre el puente JPROG y el LED1 comenzará a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
- Presione el botón CMD 1 vez y el LED1 dejará de parpadear y permanecerá encendido.
- Presione el botón GRV para ingresar a la función; el led pasará a señalar el nivel de la configuración.
- Presione el botón GRV para incrementar el tiempo de espera del automático y el botón CMD, para disminuirlo.
- La puesta a cero del tiempo de automático deja la central en modo semiautomático; el LED1 parpadea rápidamente.
- Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD(-) y GRV(+) juntos y se volverá al estado inicial de programación.
- Retire el puente.

Niveles:
• N1 parpadeando = Semiautomático.

- N1 encendido = 5 seg.
- N2 encendido = 10 seg.
- N3 encendido = 30 seg.
- N4 encendido = 60 seg.
- N5 encendido = 90 seg.
- N6 encendido = 120 seg.
- N7 encendido = 180 seg.
- N8 encendido = 240 seg.

AJUSTE DE LA RAMPA DE APERTURA Y CIERRE

La rampa es la distancia que falta para alcanzar el stop mecánico. La central quedará monitoreando continuamente la posición del portón y cuando alcance ese límite, el torque de operación se reduce y llega al stop mecánico suavemente.

- Con el portón parado, cierre el puente JPROG; el LED1 comenzará a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
- Para rampa de cierre: presione el botón CMD 2 veces, el LED1 dejará de parpadear y el LED2 deberá permanecer encendido. Presione el botón GRV para ingresar a la función; el LED pasará a señalar el nivel de la configuración.
- Para rampa de apertura: presione el botón CMD 4 veces, el LED1 dejará de parpadear y el LED4 deberá permanecer encendido. Presione el botón GRV para ingresar a la función; el LED pasará a señalar el nivel de la configuración.
- Presione el botón GRV para alejar el límite al stop mecánico y aumentar así la distancia.
- Presione el botón CMD para disminuir la distancia hasta el final de carrera.
- En el nivel mínimo la rampa es desactivada, no reduce el torque. Esta función tiene la posibilidad de ajuste de hasta de 8 niveles.

- Niveles:**
- N1 intermitente = rampa deshabilitada.
 - N1 encendido = 5% do trayecto.
 - N2 encendido = 10% do trayecto.
 - N3 encendido = 15% do trayecto.
 - N4 encendido = 20% do trayecto.
 - N5 encendido = 25% do trayecto.
 - N6 encendido = 30% do trayecto.
 - N7 encendido = 35% do trayecto.
 - N8 encendido = 40% do trayecto.

AJUSTE DEL TORQUE DE LA RAMPA DE APERTURA Y CIERRE

El torque de la rampa determina el comportamiento de la rampa dentro del espacio determinado.

- Con el portón parado cierre el puente prog.
- Seleccione con el botón CMD (-) la función torque de apertura o torque de cierre a través del tact LED.
- Presione el botón GRV(+) para ingresar a la función.
- Presione el botón CMD(-) para disminuir el nivel y el botón GRV(+), para aumentarlo.
- Abra el puente prog para concluir la operación.

FRENO

Quando hay un comando para apagar el motor, el freno se activará con la posibilidad de ajuste de sensibilidad.

- Con el portón parado, cierre el puente JPROG; el LED1 comenzará a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
- Al presionar 6 veces el botón CMD el LED1 dejará de parpadear y el LED6 deberá permanecer encendido.
- Presione el botón GRV para ingresar a la función; el LED pasará a señalar el nivel de la configuración.
- Presione el botón GRV para aumentar el tiempo que se aplicará el freno.
- Presione el botón CMD para disminuir el freno.
- En el valor mínimo el freno se desactiva.
- Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD(-) y GRV(+) juntos, y se volverá al estado inicial de programación.
- Retire el puente.

- Niveles:**
- N1 parpadeando = desactivado
 - N1 encendido = mínimo

...
• N8 encendido = máximo;

FUERZA (EMBRAGUE ELECTRÓNICO)

Regular la fuerza de operación del motor; para que la utilización de este dispositivo sensor de seguridad sea eficaz, proceda de la siguiente manera:

- Después de la debida instalación del automatismo en el portón, ajuste el embrague electrónico de manera que la fuerza sea la mínima necesaria para desplazar la hoja del portón en todo su recorrido, en la apertura y el cierre.
- Al final del ajuste, pruebe la función bloqueando el movimiento del portón, poniendo un objeto rígido en el recorrido del portón.
 - Con el portón parado, cierre el puente JPROG; el LED1 comenzará a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.
 - Presione el botón CMD 7 veces; el LED1 dejará de parpadear y el LED7 deberá permanecer encendido.
 - Presione el botón GRV para ingresar a la configuración; el LED pasará a señalar el nivel de la configuración.
 - Presione el botón GRV para incrementar la fuerza y el botón CMD, para disminuirla.
 - Para configurar otro parámetro, presione los botones CMD(-) y GRV(+) juntos y se volverá al estado inicial de programación.
 - Retire el Puente.

TIEMPO LUZ DE GARAJE

Configuración del tiempo para apagar el módulo relé de la luz de garaje cuando el portón llegue al final de la carrera de cierre.

- Con el portón parado cierre el puente JPROG; el LED1 comenzará a parpadear 2 veces hasta que se presione algún botón.

- Presione el botón CMD 8 veces; el LED1 dejará de parpadear y el LED8 deberá permanecer encendido.
- Presione el botón GRV para entrar en la configuración; el LED pasará a señalar el nivel de la configuración.
- Presione el botón GRV para incrementar el tiempo de espera para apagar la luz y el botón CMD, para disminuirlo.
- Para configurar otro parámetro presione los botones CMD(-) y GRV(+) juntos y se volverá al estado inicial de programación.
- Retire el puente.

- Niveles:**
- N1 parpadeando = semáforo se apaga así que se cierra.
 - N1 encendido = 30 seg.
 - N2 encendido = 60 seg.
 - N3 encendido = 90 seg.
 - N4 encendido = 120 seg.
 - N5 encendido = 150 seg.
 - N6 encendido = 180 seg.
 - N7 encendido = 210 seg.
 - N8 encendido = 240 seg.

CAMBIAR TORQUE DE MEMORIZACIÓN

Para cambiar el torque de la memorización, cierre el puente PROG, presione y suelte el botón GRV e ingresará a la función. Presione y suelte el botón GRV nuevamente para seleccionar el nivel de torque. Cada vez que se presiona, se selecciona un nivel diferente (suave, moderado y fuerte), que se pueden identificar a través de los ledes LD1, LD2 y LD3.

CONFIGURACIONES EXTRAS REALIZADAS SOLO UTILIZANDO EL PROG

- Utilizando el módulo programador PROG también es posible configurar:
- Reversión:** activado o desactivado.
 - Retardo en la apertura:** tiempo que transcurre entre la recepción del comando de apertura y el envío del comando de la central para el portón accionando un semáforo conectado a la luz del garaje para señalización. Se puede configurar como desactivado o con tiempo configurado cada 3 s, con un valor máximo de 15 s.

CONFIGURACIONES POR EL PROGRAMADOR "PROG"

PROG: Permite realizar las configuraciones con más precisión.

Mientras el PROG esté en la central, los comandos por el pulsador, el botón CMD y el receptor suelto, quedarán desactivados para comandos de accionamiento del motor en la central.

Solo el PROG consigue enviar comandos para apertura y cierre del portón, con el botón (+) y el transmisor registrado, si está en la pantalla principal de estado de los sensores.

Si se mantiene cualquier tecla del PROG presionada, después de 3 segundos entrará en el modo de repetición automática de la tecla presionada, lo que acelerará el progreso de las pantallas o de los ajustes.

PANTALLA INICIAL	Monitoreo de los sensores y de los periféricos de la central: (Estado del portón, FCC, FCA, Fotocélula y Transmisor).
TIPO CONFIGURACIÓN PREDETERMINADA DE FÁBRICA	Restaura las configuraciones a las predeterminadas de fábrica.
GRABAR TRANSMISORES	Graba nuevos transmisores (controles) en la central electrónica.
EXCLUIR TRANSMISORES	Excluye (apaga) todos los transmisores (control) grabados en la central electrónica.
TIEMPO DE PAUSA	Tiempo para cierre automático / Semiautomático (desactivado) • 1 (5 s) • 2 (10 s) • 8 (240 s)
RAMPA CIERRE	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
TORQUE CIERRE	4 Niveles • 1 (mínimo) • 4 (máximo)
RAMPA APERTURA	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
TORQUE APERTURA	4 Niveles • 1 (mínimo) • 4 (máximo)
FRENO	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
FUERZA	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
TORQUE MEMORIZACIÓN	4 niveles • 0 (extra suave) • 1 (suave) • 2 (moderado) • 3 (fuerte)
HOLGURA DEL TOPE	9 Niveles • 0 (Desactivado) • 1 (Mínimo) • 8 (Máximo)
TIEMPO LUZ DE GARAJE	Tiempo para luz de garaje • 0 (Desactivado) • 1 (30 s) • 2 (60 s) • 8 (240 s)

REVERSIÓN	Permiso para que el comando del pulsador o del transmisor funcionen durante el recorrido de cierre del portón para reversión.
RETARDO APERTURA	6 Niveles • 0 (desactivado) • 1 (Mínimo) • 5 (Máximo)
TRABA DE CIERRE	Recoge el pasador de la traba cuando el portón esté cerrándose y suelta la traba cuando se finaliza el cierre.
AJUSTES CENTRAL	Permite o bloquea ajustes en la central (+) bloqueado (-) permitido
RECORRIDO	Apaga el recorrido grabado.
IDIOMA	Selecciona el idioma del PROG.



MOD: indica el modelo del Portón/Motor (DZ o BV).
FC: indica reed apertura o cierre cuando posicionado.
FT: identifica el pulso de la fotocélula.
RF: identifica señal de radiofrecuencia.
EA: identifica la señal de encoder A.
EB: identifica la señal de encoder B.



Para mover el portón lentamente hacia el sentido de apertura, mantenga presionada la tecla (+) y para moverlo lentamente hacia el sentido de cierre, mantenga presionada la tecla (-).



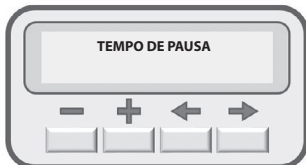
Define el modelo de la máquina para portones correizados (DZ) o basculantes (BV). Simplemente presione el botón (+) para seleccionar el modelo deseado.



En esta función la pantalla muestra sin señal. Al enviar una señal, la pantalla mostrará (+) transmisor. Para confirmar presione y suelte la tecla (+) y el transmisor estará grabado.



Para excluir todos los transmisores grabados basta presionar y soltar la tecla (+). Al hacerlo, aparecerá un contador de 10 segundos decreciendo hasta 0 segundos. Para confirmar la acción presione y suelte la tecla (+).



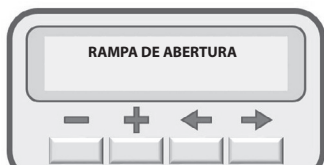
Para aumentar el tiempo automático pulse la tecla (+) y para disminuirlo, pulse la tecla (-).



Para aumentar la rampa de cierre pulse la tecla (+) y para disminuirla, pulse la tecla (-).



Para aumentar el nivel del torque de cierre presione y suelte la tecla (+) y para disminuirlo, presione y suelte la tecla (-).



Para aumentar la rampa de apertura pulse la tecla (+) y para disminuirla, pulse la tecla (-).



Para aumentar el nivel del torque de apertura pulse la tecla (+) y para disminuirlo, pulse la tecla (-).



Para aumentar el nivel de freno pulse la tecla (+) y para disminuirlo, pulse la tecla (-).



La fuerza sale de fábrica en el nivel máximo. Para disminuirla pulse la tecla (-) hasta alcanzar el nivel deseado. Para aumentarla, pulse la tecla (+).



En esta opción puede elegir que la máquina haga una memorización extra suave, suave, moderada o fuerte. Para ello, simplemente presione el botón (+) hasta llegar a la opción deseada.



Para aumentar la holgura del tope pulse y suelte la tecla (+) y para disminuirla, pulse y suelte la tecla (-).



Para aumentar el tiempo de luz de garaje pulse la tecla (+) y para disminuirlo, pulse la tecla (-).

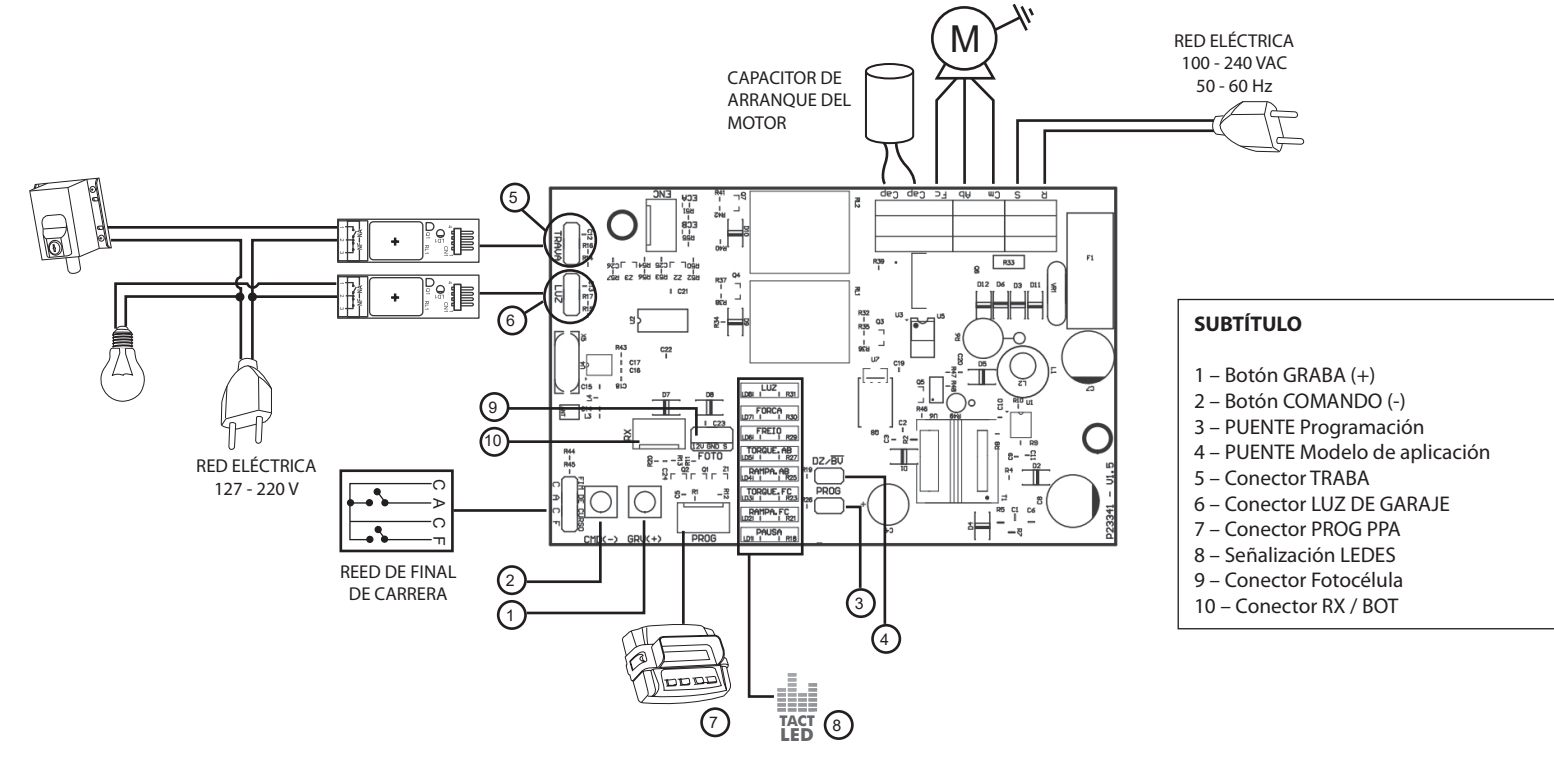
TABLA DE COMANDO CONFIGURACIONES

Parámetros	Selección función	Accede a la función	Incrementar	Disminuir
Tiempo automático	Presione 1 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Rampa Cierre	Presione 2 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Rampa Apertura	Presione 4 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Freno	Presione 6 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Fuerza	Presione 7 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)
Tiempo Luz Garaje	Presione 8 x CMD (-)	1 x GRV (+)	GRV (+)	CMD (-)

NOTA: Para cambiar de parámetro sin necesidad de abrir el PUENTE PROG presione los dos botones (CMD (-) y GRV (+) simultáneamente. El led 1 empieza a parpadear 2 veces hasta que el botón CMD (-) es presionado nuevamente para el siguiente parámetro.

CONFIGURACIONES DE LOS PUENTES

PUENTES	PARÁMETROS	ESTADO	
		ABIERTO	CERRADO
	DZ / BV	DESLIZANTE	BASCULANTE
	PROG	OPERANDO	PROGRAMACIÓN



SUBTÍTULO

- Botón GRABA (+)
- Botón COMANDO (-)
- PUENTE Programación
- PUENTE Modelo de aplicación
- Conector TRABA
- Conector LUZ DE GARAJE
- Conector PROG PPA
- Señalización LEDES
- Conector Fotocélula
- Conector RX / BOT



Para apagar el recorrido grabado pulse la tecla (+).



Se selecciona el idioma deseado, portugués, inglés o español

PLAZO DE GARANTÍA

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda. registrada con CNPJ (CIF) 09.084.119/0001-64, localizada en la Av. Acaí nº 875, Distrito Industrial I, Manaus/AM, CEP 69075-904, Brasil, fabricante de los productos PPA, garantiza este aparato contra defectos de proyectos, fabricación, montaje y/o solidariamente en consecuencia de vicios de calidad de material que se lo hagan impropio o inadecuado al consumo a cual se destina por el plazo legal de noventa días desde la fecha de adquisición, siempre que se cumplan las orientaciones de instalación descritas en el manual de instrucciones.

Como consecuencia de la credibilidad y de la confianza depositada en los productos PPA, añadimos al plazo anteriormente descrito más 275 días, alcanzando el total de un año, igualmente contados desde que la fecha de adquisición pueda ser comprobada por el consumidor a través do comprobante de compra (Recibo).

En caso de defecto, en el periodo cubierto por la garantía, la responsabilidad de PPA se queda restringida a la reparación o reemplazo del aparato por ella fabricada, bajo las siguientes condiciones:

- La reparación y reajuste de aparatos solo pueden realizarse por la Asistencia Técnica de PPA, que está habilitada a abrir, remover, sustituir piezas o componentes, así como arreglar los defectos cubiertos por la garantía, siendo que el incumplimiento de este y cualquier utilización de piezas no originales observadas en el uso, implicará en la exclusión de la garantía por parte del consumidor;
- La garantía no se extenderá a accesorios como cables, kit de tornillos, soportes de fijación, fuentes de alimentación etc.;
- Los costos de embalaje, transporte y reinstalación del producto son responsabilidad exclusiva de los consumidores finales;
- Se debe enviar el aparato directamente a la empresa responsable de la venta (representante del fabricante), a través de la dirección que figura en el recibo de compra, debidamente embalado, evitando así la pérdida de la garantía;
- En el periodo adicional de 275 días, las visitas y los transportes donde no haya servicios autorizados serán cargadas. Los gastos de transporte del aparato y/o técnico son responsabilidad del propietario y;
- La reparación o reemplazo del aparato no prorroga el plazo de garantía.

Esta garantía perderá su validez si el producto:

- Sufrió daños provocados por agentes de la naturaleza, como descargas atmosféricas, inundaciones, incendios, desmoronamientos etc.;
- Sea instalado en red eléctrica inadecuada o en desacuerdo con cualquiera de las instrucciones de instalación descritas en el manual;
- Presenta defectos causados por caídas, golpes o cualquier otro accidente físico;
- Presenta violación o intento de reparación o mantenimiento por parte de personal no autorizado;
- No sea usado para lo que ha sido proyectado;
- No sea usado en condiciones normales;
- Sufrió daños causados por accesorios o aparatos conectados al producto.

Recomendación:

Recomendamos que la instalación y mantenimientos del aparato sean efectuados por servicio técnico autorizado PPA.

Caso el producto presente defecto o funcionamiento anormal, busque un Servicio Técnico especializado para los debidos arreglos.



Fabricado por:
Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda.
Avenida Acaí, 875 - Distrito Industrial I
Manaus - AM - CEP 69075-904 - Brasil
CNPJ: 09.084.119/0001-64
www.ppa.com.br | +55 14 3407 1000